

Электронасосы консольные, моноблочные типов КМ 125-80-200 и КМ 125-100-160 предназначены для перекачивания воды питьевой и промышленно-хозяйственного назначения с содержанием механических примесей не более 0,1% по объему и размером частиц до 0,2 мм, с температурой от 0 до 105 °С, а также других жидкостей, сходных с водой по плотности, вязкости и химической активности.

Электронасосы изготавливаются для нужд народного хозяйства и в экспортном и экспортно-тропическом исполнении.

Структура условного обозначения

КМ [*]-[*]-[*][*]/[*]-УЗ:

- КМ - обозначение конструктивного исполнения (горизонтальный, консольный, моноблочный);
- [*] - диаметр входного патрубка, мм;
- [*] - диаметр выходного патрубка, мм;
- [*] - номинальный диаметр рабочего колеса, мм;
- [*] - условное обозначение обточки рабочего колеса, обеспечивающей работу агрегата с пониженным значением напора;
- [*] - условное обозначение частоты вращения электродвигателя, мин⁻¹ (2 – 2900; 4 – 1450);
- УЗ - климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69.

Условия эксплуатации

номинальные значения климатических факторов по ГОСТ 15150-69;

температура окружающей среды от 0 до 40 °С;

относительная влажность воздуха 80% при температуре 20 °С;

отсутствие непосредственного воздействия на электродвигатель воды.

Электронасосы должны эксплуатироваться в рабочем диапазоне подач (в зависимости от обточки рабочего колеса – в средней или нижней частях рабочей зоны Q-H).

Не допускается работа насоса, не заполненного перекачиваемой жидкостью.

Электронасосы типов КМ 125-80-200 и КМ 125-100-160 соответствуют требованиям ТУ 26-06-1658-92.

Агрегаты сертифицированы СЦ НАСТХОЛ Госстандарта РФ. Сертификат соответствия РОССУ. АЯ45.В.00604.

Технические данные

Типоисполнение и основные технические данные электронасосов приведены в таблице.

Насосы предназначены для стационарной горизонтальной установки.

Характеристики электронасосов при испытании на воде плотностью $\rho=1000 \text{ кг/м}^3$ при частоте тока 50 Гц и номинальной частоте вращения с указанием рекомендуемого рабочего диапазона подач приведены на рис. 1, 2 (N – мощность, потребляемая насосом, η – КПД насоса).

Наименование параметра	Значение параметров для типоразмеров			
	KM 125-80-200	KM 125-80-200a	KM 125-100-160	KM 125-100-160a
Подача Q, м ³ /ч	80	80	160	160
Напор H, м	12,5	7	30	20
Допустимый кавитационный запас Δh_d , м, не более	2,5	2,5	4,2	4
Давление (избыточное) на входе в насос, кгс/см ² (МПа), не более	6 (0,6)	6 (0,6)	6 (0,6)	6 (0,6)
Внешняя утечка жидкости через торцовое уплотнение, л/ч, не более	0,03	0,03	0,03	0,03
Мощность электродвигателя, мин ⁻¹	5,5	3	22	15
Масса, кг, не более	120	110	230	175
Параметры электропитания: частота тока, Гц напряжение сети, В	50 380	50 380	50 380	50 380
Установленный срок службы, лет	5	5	5	5

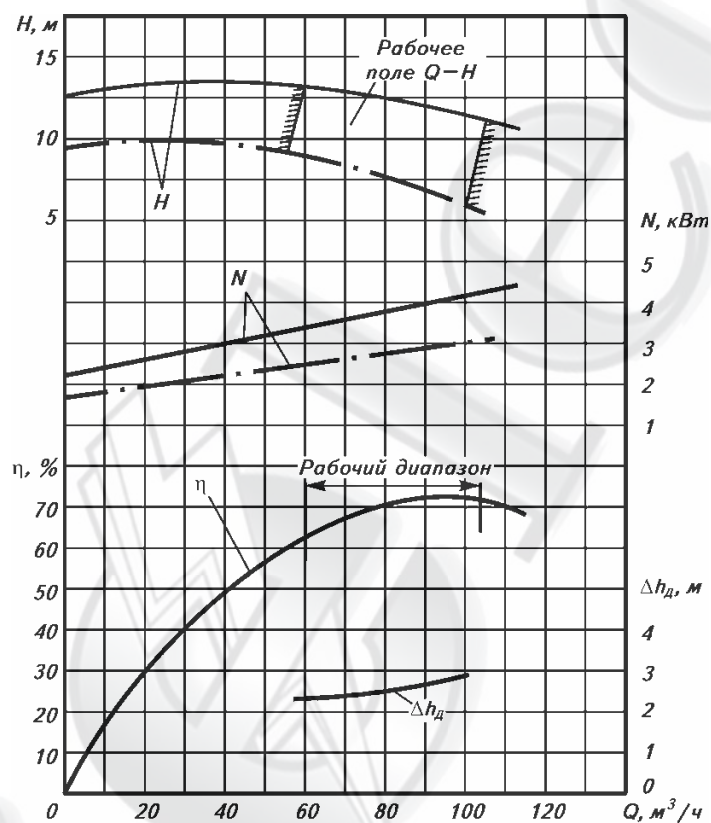


Рис. 1. Характеристики электронасосов KM 125-80-200 и KM 125-80-200a:

- KM 125-80-200;
- KM 125-80-200a

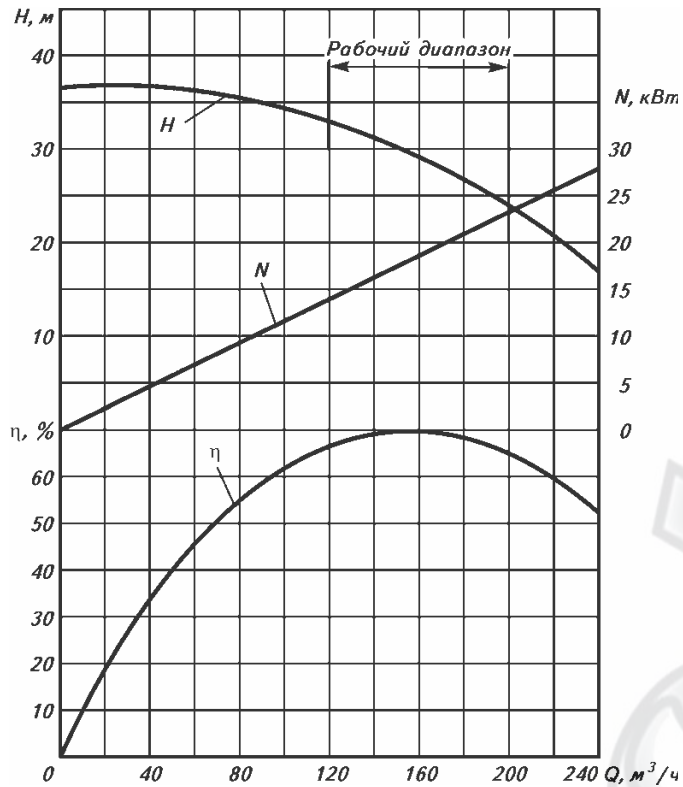


Рис. 2. Характеристики электронасоса KM 125-100-160

Гарантийный срок службы электронасосов – 1,5 года со дня ввода агрегата в эксплуатацию. Для электронасоса, предназначенного на экспорт, гарантийный срок 1,5 года со дня ввода в эксплуатацию, но не более 2-х лет с момента проследования через государственную границу России. Порядок исчисления гарантии по ГОСТ 22352-77.

Особенности конструкции

Электронасосы типов KM 125-80-200 и KM 125-100-160 центробежные, консольные моноблочные, что обеспечивается за счет использования насаженного на вал удлинителя. Электродвигатели насосов с укороченным валом. Корпус насоса через фонарь крепится к фланцу электродвигателя. В корпусе насоса предусмотрено отверстие, закрытое пробкой, для слива перекачиваемой жидкости (осушения насоса). В фонаре установлено торцовое одинарное уплотнение вала.

На удлинитель, насаженный на вал электродвигателя, надето рабочее колесо. Крепление рабочего колеса осуществляется посредством шпонки, гайки, шайб и кольца резинового под шайбу гайки рабочего колеса.

Исполнение электронасосов горизонтальное. Насосы присоединяются к трубопроводам с помощью фланцев.

На фонаре крепится стрелка, указывающая направление вращения вала.

При эксплуатации электронасос должен быть заземлен. Заземление электродвигателя по ГОСТ 12.2.007.0-75.

В электронасосах жидкость под действием центробежной силы, развивающейся в колесе при вращении, отбрасывается от центра колеса к периферии, перемещается вдоль лопаток и поступает в спиральный отвод, а из него в напорный трубопровод.

Для управления электронасосами используется пускозащитная аппаратура общепромышленного исполнения, которая должна обеспечивать:

невозможность запуска и работы электронасоса "всухую" во избежание выхода из строя торцового уплотнения;

невозможность эксплуатации электронасоса вне рабочего диапазона подач.

Насосы несамовсасывающие, поэтому перед пуском всасывающий трубопровод и насос должны быть заполнены перекачиваемой жидкостью. Запуск и работа насоса, не заполненного перекачиваемой жидкостью, недопустим, так как приводит к выходу из строя торцового уплотнения.

Габаритные и установочные размеры электронасосов при креплении к фундаменту через подставку к электродвигателю представлены на рис. 3.

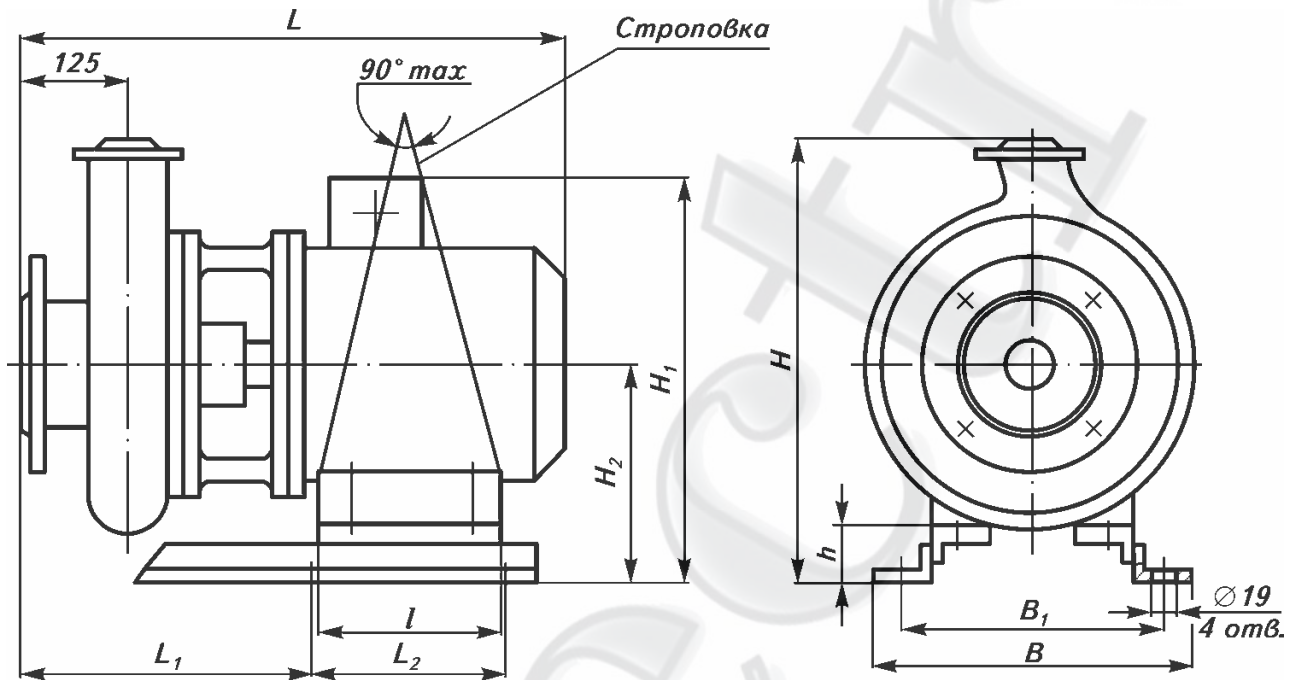


Рис. 3. Габаритные и установочные размеры электронасосов КМ 125-80-200 и КМ 125-80-200а

Таблица к рис. 3

Типоисполнение агрегата	Размеры, мм									
	L	L ₁	L ₂	l	B	B ₁	H	H ₁	H ₂	h
КМ 125-80-200	638	380	140	178	424	378	447	375	197	85
КМ 125-100-160	865	527	241	290	409	369	505	525	250	70

ГОСТ (ТУ)

ТУ 26-06-1658-92

Изготовитель: ОАО "ЭНА"

141101, Россия, Московская обл., г. Щелково, Заводская ул., 14



www.agrovodcom.ru

- _____
- _____
- _____
- _____
- _____
- _____
- _____

